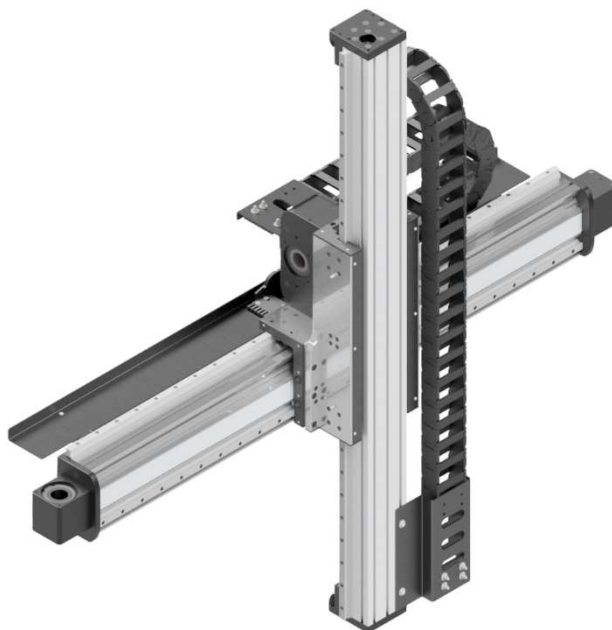


Serie SBT (No.2204)



(System Belt T)



- Robot cartesiano a **2 ASSI** costruito modulando una unità UBA come asse orizzontale con una UBO modello che costituisce l'asse verticale
- Disponibile con asse verticale **UBO** in modello **80** taglia **M** con cinghia **AT10 da 32 mm** e **guida da 20** assemblato ad una unità **UBA** modello **180** taglia **M+** con cinghia **AT10 da 50 mm** con **guide da 20**
- Disponibile con asse verticale **UBO** in modello **120** taglia **M** con cinghia **AT10 da 50 mm** e **guida da 20** assemblato ad una unità **UBA** modello **180** taglia **M+** con cinghia **AT10 da 50 mm** con **guide da 20**
- Disponibile con asse verticale **UBO** in modello **120** taglia **L** con cinghia **AT10 da 50 mm** e **guida da 25** assemblato ad una unità **UBA** modello **180** taglia **L+** con cinghia **AT10 da 50 mm** con **guide da 20**

SBT 2

6

5

4

SBT_180.120_M+

SISTEMA BELT SERIE T MODELLO 180.120 TAGLIA M+

N°ASSI:2

DESIGNAZIONE

Serie	Modello asse X	Modello asse Z	Taglia asse X	Corsa asse X	Testata asse X	Portacavi asse X	Corsa asse Z	Testata asse Z	Portacavi asse Z	Config.
SBT	180	120	M+	Xxxxx	TSxx	CATSerie.Raggio	Zxxxx	TSxx	CATSerie.Raggio	C1 C2

ESEMPIO: SBT_180.120_M+_ X1210.TS38.CAT09.100_ Z0950.TS38.CAT07.100_C1

SISTEM BELT SERIE T MODELLO 180.120 TAGLIA M+ ASSE X: CORSA 1210 TESTATA TS38 CATENA 09.100 ASSE Z: CORSA 0950 TESTATA TS38 CATENA 07.100 CONFIGURAZIONE C1

CATENE PORTACAVI

8

W

8

35

50

Serie:

05 (W=50)

10 (W=100)

06 (W=65)

12 (W=125)

07 (W=75)

15 (W=150)

09 (W=90)

17 (W=175)

Raggi consigliati:

100

125

150

CONFIGURAZIONI:

La configurazione C2 inverte la testata folle a quella motrice rispetto la configurazione C1. Anche le catene portacavi risultano montate nel senso opposto.

CONFIGURAZIONE C1 (1 : 15)

CONFIGURAZIONE C2 (1 : 15)

Note:

Disponibile dispositivo bloccaggio o bloccaggio/frenatura asse Z.

Disponibili sistemi di ancoraggio a telaio.

6

5

4

3

2

1

SBT 3

3

2

1

SBT_180.120_M+_ X1210.TS38.CAT09.100_ Z0950.TS38.CAT07.100_C1

Diagramma di dettaglio della configurazione C1. Le dimensioni indicate sono: 162,5, 92,5, 285, 450. Le etichette numerate 5, 6, 7, 8 indicano componenti specifici.

Diagramma di dettaglio della configurazione C2. Le dimensioni indicate sono: 162,5, 92,5, 285, 450. Le etichette numerate 1, 2, 3, 4 indicano componenti specifici.

POS.	CODICE	TITOLO	Q.TÀ	MASSA
1	AS_UBA_180+_L1500	ASSE UNITÀ BELT SERIE A MODELLO 180 + L1500	1	28,155 kg
2	CR_UBA_180_M+	CARRO UNITÀ BELT SERIE A MODELLO 180 TAGLIA M+	1	7,433 kg
3	TS_UBA_180_38	TESTATA UNITÀ BELT SERIE A MODELLO 180 Ø38	1	3,477 kg
4	TS_UBA_180_F	TESTATA UNITÀ BELT SERIE A MODELLO 180 FOLLE	1	2,948 kg
5	CR_UBO_120_M_TS38	CARRO UNITÀ BELT SERIE O MODELLO 120 TAGLIA M TESTATA Ø38	1	19,318 kg
6	AS_UBO_120_M_L1500	ASSE UNITÀ BELT SERIE O MODELLO 120 M L1500	1	22,471 kg
7	2600.07.100.0	MAGLIA CATENA 2600.07.100.0	33	0,056 kg
8	2600.09.100.0	MAGLIA CATENA 2600.09.100.0	22	0,059 kg

EVOLVE

Foglio A3
Scala 1 : 15

Massa 98,398 kg

Codice SBT_180.120_M+_ X1210.TS38.CAT09.100_ Z0950.TS38.CAT07.100_C1

Revisione 00

EVOLVE S.r.l SI RISERVA A TERMINI DI LEGGE LA PROPRIETÀ DEL PRESENTE DISEGNO CON DIVIETO DI RIPRODURLO O COMUNICARLO A TERZI SENZA SUA AUTORIZZAZIONE

SBT 4